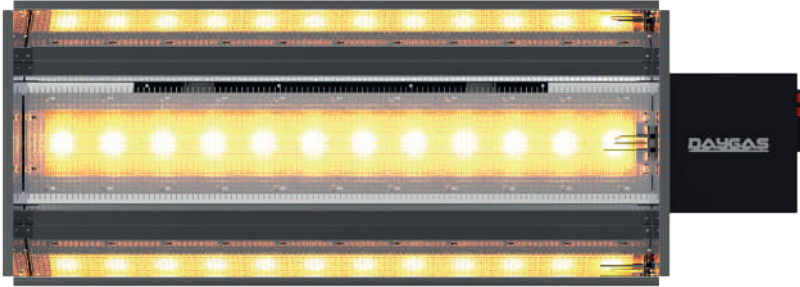


DAYGAS

ısı sistemleri

DSR SERİSİ GAZ İLE ÇALIŞAN RADYANT ISITICI TEKNİK DÖKÜMANTASYONU



ÜRETİCİ FİRMA

Daygas Isı Sistemleri İnş. Tah. San. Tic. Ltd. Şti.
Firuzköy Bulvarı No: 206, 34325 Avcılar / İstanbul
0 (850) 532 91 53 - 0 (212) 423 30 44
Avcılar VD. - 2710796836

DSR Seramik Radyant Serisi

Yüksek ışıma kabiliyetli özel tasarım Daygas seramik taş, lokal ısıtma çözümlemede **etkin ve ekonomik güç...**

- » Güneşten gelen teknoloji.
- » Tüm metal aksam yüksek sıcaklığa dayanıklı uzun ömürlü alüminyum - silisyum alaşım. (Reflektörler hariç.)
- » Cihaz içerisinde bulunan kablo takımları yüksek sıcaklıklara dayanıklı yanmaz silikon kablo.

Seramik Taşlar

Daygas seramik radyant cihazlarında özel üretim Daygas seramik taşlar kullanılmaktadır.

Yüksek saflıkta ve yüksek kaliteli kordiyerit seçerek, modern ileri bilim ve teknolojinin kızılötesi seramik plaka ürünlerimiz, ısı alışverişinin verimliliğini artırma karakterlerine sahiptir, radyasyonlu gaz ısıtıcıları çok az konveksiyon ısısı vermelidir ve radyasyonun dalga boyu kızılötesi aralığında olmalıdır. İşte bu istenilen şartlar doğrultusunda seramik taş yüzel alanından ışıma gerçekleştiği için taş seçimi ve kalitesi çok önemlidir.

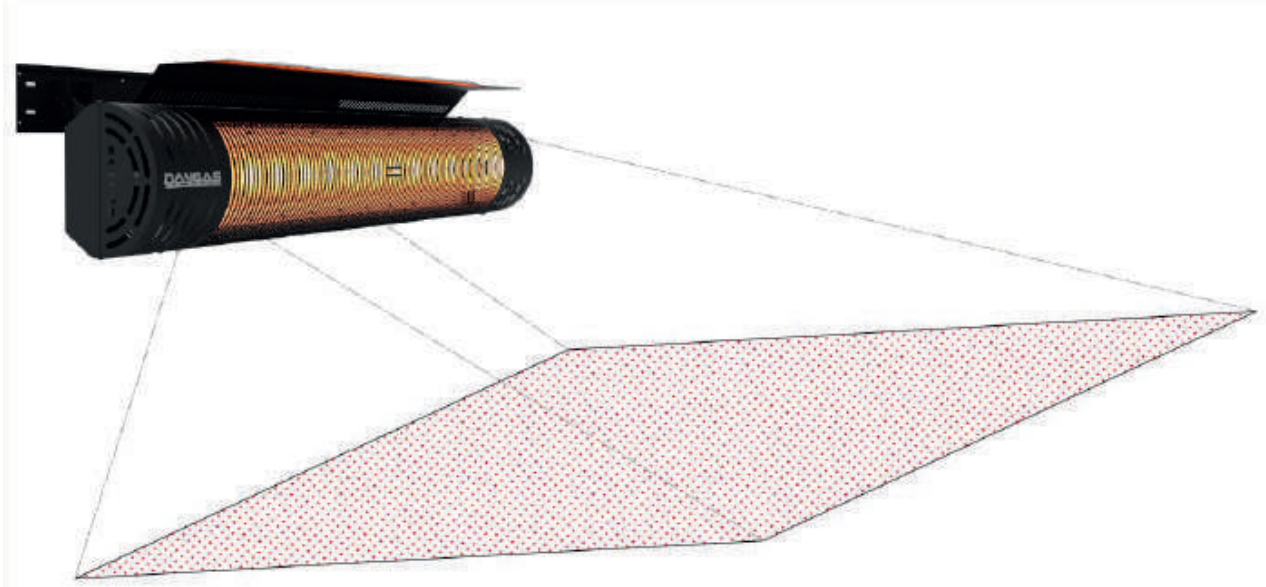


Kordiyerit, $(2\text{MgO} \cdot 2\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{SiO}_2)$ $\text{MgO-Al}_2\text{O}_3\text{-SiO}_2$ sistemindeki en önemli fazlardan biridir. Kordiyerit seramikleri düşük termal genleşme katsayısı, mükemmel termal şok direnci, yüksek kimyasal dayanım, yüksek refrakterlik ve yüksek mekanik dayanım özelliklerine sahiptir.



DSR Seramik Radyant Konumlandırma Tasarımı

Seramik radyant ısıtıcıların asma yüksekliklerine istinaden kapasite seçimi yapılır. Tipi ve kapasitesi seçilmiş seramik taşlı radyant cihazların konumlandırmada, cihazın altında kalan tarama açısı hesaba katılıp çözümleme yapılır.



Radyant cihazları ışıma ile ısıtma yaptıkları için tarama açısı altında kalan ısıtılmaktadır. Dolayısıyla tarama açısı dışında kalan bölgeler ısıtılamamaktadır.

Örneğin 10 masalı bir kafeteryada, 1 adet seramik radyant ile tüm masalara hitap eden bir tarama açısı söz konusu olamaz (sma yükseklikleri ve cihaz kapasiteleri düşünüldüğünde);

Bu örnek için tasarım 2 şekilde yapılabilir.

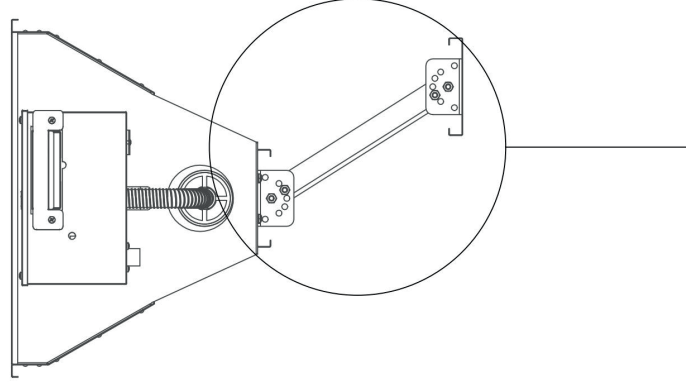
İlk olarak her masaya hitap edecek düşük kapasite seramik radyantlar ile çözümleme.

İkinci olarak 2 masaya hitap edecek daha yüksek kapasite (12 taş seramik cihaz vb.) seramik radyant ile ısıtma sağlamak.

Cihaz konumlandırılmalı kadar, cihazlarının montaj açıları da önem gerektiren diğer bir konudur.

Kafe - restoran tip seramik radyantlarımızda özel montaj ayakları ile kolay montaj uygulanabilirliği ile istenilen açıda sabitlenmesine imkan tanımaktadır. Montaj ayaklarının yanında özellikle endüstriyel tip seramik radyantlarda askılama için zincir vb. kullanılabilmektedir. Ve bu askılamada da istenilen açılarda montaj yapılması sağlanır.

Özel Tasarım Montaj Ayağı ile Uygulama

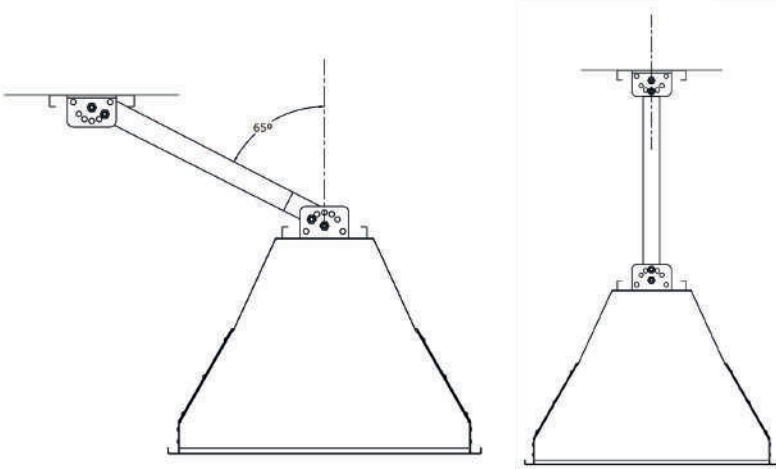
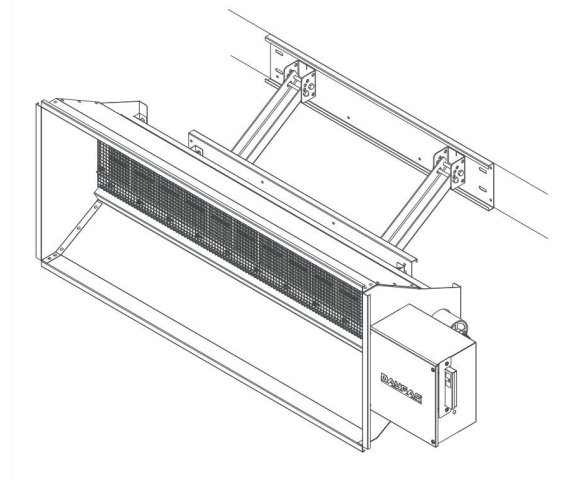


Özel tasarım montaj ayağının uygulama örneği olarak DSR Endüstriyel 12 taş seramik radyantı inceleyelim.

DSR Endüstriyel seramik radyantların montajı için özel tasarım ayaklar da mevcuttur.

- » Cihazlar ayaklarla baş aşağı (0°) monte edilebilir.
- » Açılı (10'dan 65°'ye kadar) montaja imkan veren özel tasarım ayaklar 30-50-75 ve 100 cm olarak üretilmektedir.

Özel tasarlanmış montaj ayaklarının her iki ucundan açı ayarlı montaj yapılabilmektedir.



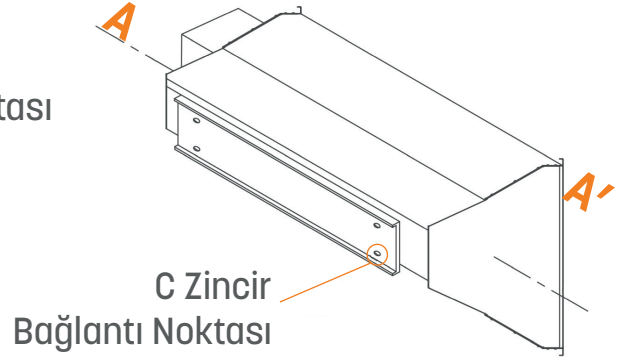
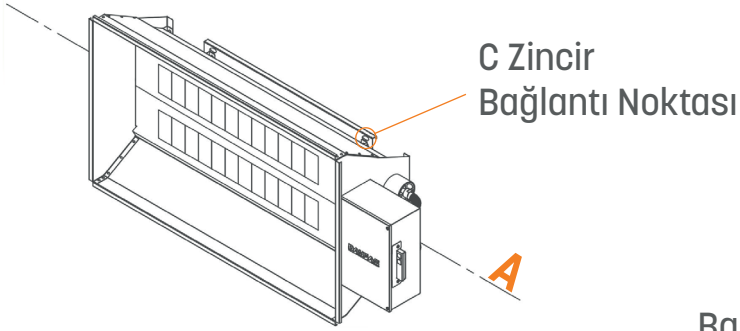
Soldaki örnekte görüldüğü gibi; Cihazlar asılı oldukları yerden 65 derecelik bir açı ile veya doğrudan baş aşağı monte edilebilir.

* 75 cm montaj ayakları örnekte gösterilmiştir.



Zincir Askılama ile Uygulama

Zincir vb. ile montaj uygulama örneği olarak DSR Endüstriyel 24 taş seramik radyantı inceleyelim.



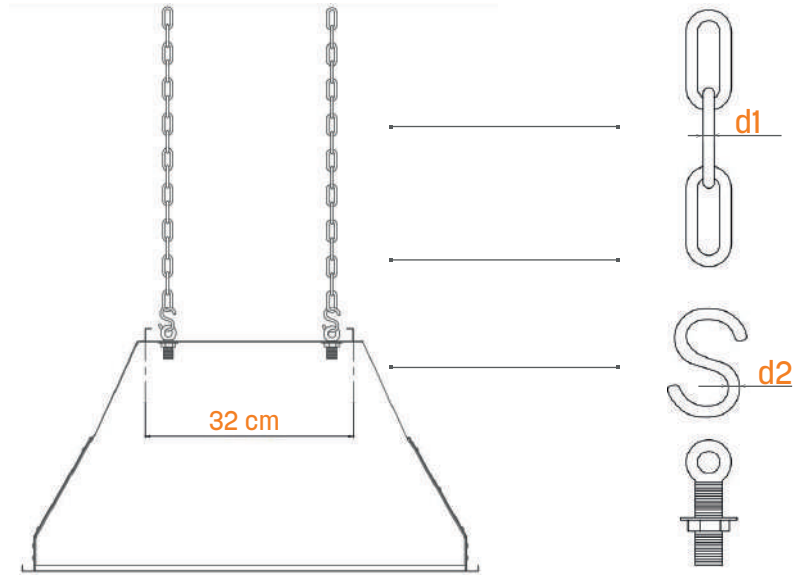
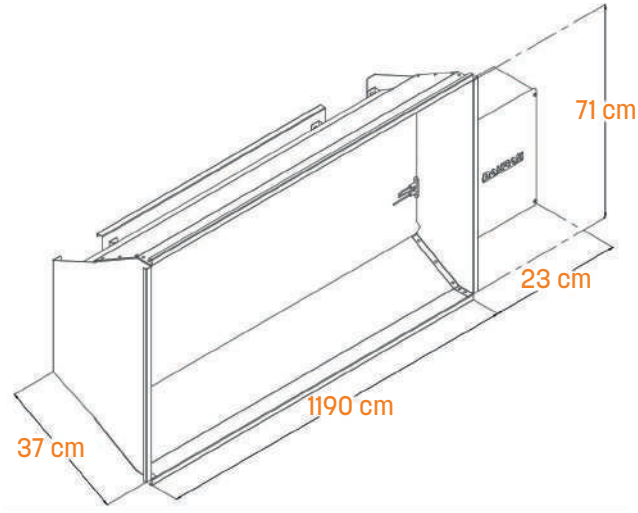
Açılı Montaj Uygulaması



Cihazların asılacağı yerde kiriş varsa kiriş kelepçesi ile sabitlenmesi önerilir. Kiriş yoksa çelik dübel vb. kullanılarak sabitlenebilir.

DSR Endüstriyel seramik ısıtıcılar, zincir vb. ile askılamada 0 ile 50° arasında montaja uygundur.

* Zincir boylarının birbirine oranı kontrol edilmelidir.



Radyant cihazları asmak için bakla zinciri kullanılmalıdır.

Zincir kesiti çapı (d1) minimum 4 mm veya daha büyük olmalı ve malzeme DIN5685 gerekliliklerine uygun olmalıdır.

Ara bağlantı elemanı olarak kullanın S kanca kesit çapı (d2) en az 4 mm veya daha büyük olmalı ve DIN5685 şartlarına uygun olmalıdır.

Zincirlerin cihaza bağlantı noktalarında paslanmaz çelik kanca delikli civatalar kullanılmalıdır. M10 (metric 10) sınıfı tam dişli civatalar kullanılmalıdır.



ÜRETİCİ FİRMA

Daygas Isı Sistemleri İnş. Tah. San. Tic. Ltd. Şti.
Firuzköy Bulvarı No: 206, 34325 Avcılar / İstanbul
0 (850) 532 91 53 - 0 (212) 423 30 44
Avcılar VD. - 2710796836

FABRİKA

 Firuzköy Bulvarı No: 206, 34325 Avcılar / İstanbul

 0 (850) 532 91 53

 0 (212) 423 30 44

 0 (212) 423 30 44

 www.daygas.com.tr



DAYGAS

ısı sistemleri